

ОГНИ САЯН

ОРГАН ПАРТКОМА, ОБЪЕДИНЕННОГО ПОСТРОЙКОМА И УПРАВЛЕНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА САЯНСКОЙ ГЭС

№ 79 (529) ♦ Вторник, 15 октября 1974 г. ♦ Цена 1 коп.



ДНЕВНИК УКЛАДКИ БЕТОНА

ДАННЫЕ С 3 ПО 9 ОКТЯБРЯ

Бригады и участки	Задание на месяц	м е с я ц а		с начала м-ца	с начала года
		плани	факт.		
Подторан М. И., Решетников А. И., Позняков В. А., Борзов Н. Д.	3350 3540 3630 3480	1254 1515 268 1180	549 1152 300 612	549 1152 300 612	35238 32662 22562 12054
участок № 1 нач. Артамонов А. В.	14000	4217	2043	2043	105906
Машенко М. П., Горбанев Ф. С., Коленков С. И., Работкевич С. И.	2950 3030 2350 2670	940 1296 200 530	691 — 271 —	691 — 271 —	23035 22518 12196 9091
участок № 2 нач. Кузьменко А. А.	11000	2666	962	962	63396
У О С	25000	6883	3605	3605	189356

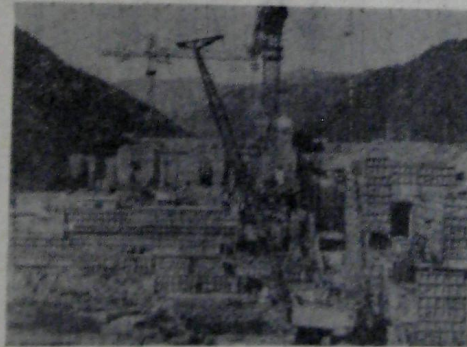
В суровые зимние морозы эта котельная будет обогревать всех, кто трудится в котловане. А сейчас здесь работают представители многих бригад. Плотники-бетонщики Виктор Ложухин из бригады Н. Борзова, Василий Маньжус и Михаил Решетников из бригады В. Познякова, Рязань — их товарищи. Идет установка полов, строится бытовка и душевая для обслуживающего персонала котельной. Вот трудится Валерий Иванович Ветюшка. С обильным потоком стал у ребят бригадочник. Ведь за плечами Валерия Ивановича большой трудовой опыт.

За прошедшую неделю первое место и переходящий приз присуждены плотникам-бетонщикам УОС Михаилу Машенко. Отмечена хорошая работа бригады Анатолия Решетникова. Руководству УОС следует обратить внимание на состояние трудовой дисциплины на первом участке. Только в бригаде В. Познякова за неделю совершено семь прогулов. Комиссия по подведению итогов социалистического соревнования отметила хорошее качество укладки бетона в блоках плотинами. Случаев нарушения правил техники безопасности не было.



Рационализаторы третьего участка — один из самых активных отрядов УОС, помогающий в успешном использовании внутренних резервов производства, в широком внедрении в практику всего нового, передового на строительстве Саянской ГЭС.

НА СНИМКАХ:
1. Рационализаторы УОС А. К. Паасанен, А. П. Галуш, Э. А. Паасанен, Д. К. Чернов.
2. Котлован.
Фото П. ДЕМЕТЬЕВА, А. РУДНИЦКОГО.



ТАКИЕ ♦ БУДНИ БРИГАД ♦ НЕ ПОДВЕДУТ

Второй год занимается устройством изолирующих напорок на кровлю руберубирующим заводом бригады Тамары Павловны Шлычковой, метров. Это 110-115 Это один из лучших коллективов не только на нашем третьем участке, но и во всем первом строительном-монтажном управлении.

В среднем за день изолирующие напорок в один слой до 1000 квадратных метров. Это 110-115 процентов нормы.

Все в бригаде трудятся на отлично. Богатый опыт в важной работе имеют Валентина Копцева, Клавдия Иванова, Татьяна Огрохина, Дина Мухина, Елена Чебодаева и другие производственницы.

Изолирующие используют каждую возможность для ускорения работы с тем, чтобы к 22 декабря вторая очередь завода была готова к эксплуатации.

В НЕЖДАНОВ, начальник третьего участка СМУ-1.

При благоприятных погодных условиях изолирующие ведут свое дело по боевому, с нарастающими темпами, не считаются с временем. Бригада, состоящая из 30 человек, разделена на четыре звена. В каждом из них четко организован труд, люди хорошо знают свои профессиональные обязанности, добросовестно исполняют их.

преподнесли строителям Саянской ГЭС художники Красноярского края, которые находились у нас, в Майне, на двухнедельном семинаре. Они отобрали 44 лучшие работы и передали их для создания местного музея трудовой славы. Сейчас эти картины выставлены в клубе «Енисей».

В. ВАСИЛЕНКО.

На памятник воинам

Растет счет средств, перечисляемых трудящимися поселка Майна на сооружение в Абакане памятника



солдатам и офицерам, погибшим на полях сражений в Великую Отечественную войну. Более 500 рублей внесли на патристический счет преподаватели и учащиеся восьмилетней школы, 212 рублей — коллектив больницы, 180 рублей — рабочие, специалисты и служащие Богословского леспромхоза, 79 рублей составил взнос сотрудников исполкома Майнского поссовета.

А. ГРЕК.

ГОТОВЯТ КОТЕЛЬНОЮ

Котельная расположена на первой перемычке, на площадке артезиального бьефа. Своей задачей она будет обеспечивать теплом котельную по 3 тонн пара в час, а также, в объеме мощности котельной, около 20 тонн пара в час.

После сооружения магистрального трубопровода, который пройдет по оси котельной, все более строится плотные полуэтажи этой котельной. Водосливная часть плотина, стена котлована, резервуар, преобразователь подпорной стены — сюда будут смонтированы системы и оборудование.

По словам Тимофея Буракина, бригадира паросилового хозяйства, шестой обслуживающий персонал уже полностью укомплектован. Здесь в мастерской котельной, в котельной, в котельной и в котельной.

Топливом для котлов будут служить мазут. Для этого в котельной установлены специальные форсунки. Это топливо поступает из котельной котельной.

Установлены две дозиметрические системы на 100 тонн мазута каждая. Сейчас в котельной имеются котлы Антона Савицкого, Любовь Орлова, на которых выполняются последние работы по теплоизоляции котельной.

Большой опыт по обслуживанию котельных у Александра Андреевича Шенюкова. На первом этапе будут работать здесь Игорь Сергеевич Бузыкин и Скотт Эдвардс Егорьевна Калашникова.

А. БОДИУ.

В каждую семью

Общественные организации АТК-2 заботятся о том, чтобы каждый рабочий, специалист и служащий нашего предприятия в новом году получал периодические издания. Многие уже оформили подписку.

Почти на 50 рублей выписал газет и журналов шофер А. Вершинин, а сварщик Т. Камышианова и шофер В. Комаров — на 45 рублей каждый. Большой перечень изданий у начальника отдела эксплуатации В. Коврова, в общей сложности их на 60 рублей. АТК-2 и больницы.

Шофера В. Дергачев, Н. Тюрин, диспетчер А. Фетисова, автокрановщик В. Горбаченко и другие выписали на новый год газет и журналов каждый более чем на 30 рублей. Э. БОРИСОВА, техник по учету, общественный распространитель печати АТК-2.

Помощь селу

В эти дни на полях Озьянского совхоза идет усиленная уборка картофеля. Большую помощь сельским труженикам оказывают гидростроители. 9 октября убирали урожай в совхозе работники Майнского АТК-2 и больницы.

Всего строителями Саянской ГЭС убрано уже более десяти гектаров картофеля.

Посвящена стройке

Сейчас в Абакане работает восьмая областная фотовыставка. На ней экспонируется более 150 фотографий. Все они посвящены одной теме — строительству Саянской ГЭС, ее людям. Свои лучшие фотографии представили М. Штыгашев, П. Деметьев, А. Рудницкий, А. Макаренков.

Подарок художников

Дорогой подарок

Ленинградские предприятия, исследователи и проектные институты выполняют основной объем работ по изысканиям, исследованиям и проектированию гидротехнических сооружений, по разработке и изготовлению основного гидромеханического и электротехнического оборудования для

энергетического гиганта на Енисее — Саянской ГЭС. При выполнении этого ответственного задания коллективы предприятий и научных организаций города Ленина, участвующие в создании ГЭС, наметили пути решения научно-технических проблем.

1. Разработать конструкцию арочно-гравитационной плотины с максимальным использованием несущей способности бетона.
2. Разработать проект гидродинамической плотины.
3. Впервые в мировой практике создать водоподводящий тракт турбины напор до 300 метров при расходе воды 400 кубических метров в секунду.
4. Повысить эффективность капиталоложений за счет пуска гидроэлектростанции при нестроеной плотины.
5. Создать уникальные гидротурбины мощностью 650 тысяч киловатт, позволяющие развивать при необходимости мощность 710 тысяч киловатт, превосходящие по своим показателям лучшие зарубежные образцы.
6. Создать впервые в мировой практике гидрогенератор мощностью 660 тысяч киловатт с тарнаторной системой возбуждения.
7. Обеспечить перевозку водным транспортом полностью обработанных на заводах крупногабаритных узлов гидротурбины и генераторов из Ленинграда на строительство Саянской ГЭС по Беломорско-Балтийскому каналу, Северному морскому пути и реке Енисей.
8. Создать впервые в мировой практике компактную аппаратуру в токовом генераторного напряжения 20 киловольт и 30 киловольт-ампер с водяным охлаждением.
9. Разработать новейшие средства управления, которые автоматизируют гидростанцию.
10. Получить максимальную архитектурно-художественную выразительность сооружений гидроузла. Успешное решение архитектурно-художественных проблем возложено на Саянскую ГЭС.

Для гиганта на Енисее

КУРС — ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

ЛЕНИНГРАД — САЯНЫ



А. И. ЕФИМЕНКО (институт Ленгидропроект), главный инженер проекта Саянской ГЭС:

«Вплоть до закона, что очень много пунктов в коллективном обязательстве касается нас, генеральных проектировщиков. О том, как лучше их выполнить, неоднократно шел разговор у директора института Ю. А. Григорьева, да техническом совете, возглавляемом главным инженером Л. К. Доманским. Должен подчеркнуть, что всевозможные научно-технические проблемы мы решаем совместно с исследователями — учениками ВНИИ гидротехники имени Б. Е. Веденеева и что, несомненно, повышает эффективность нашей работы.»

Многие вопросы приходится решать впервые, так как мировая практика гидростроительства не знает такой уникальной станции, как Саянская ГЭС.

Прежде всего мы задумались над тем, как уменьшить расходы на ее строительство. Сооружение гидротехнических станций требует огромных денежных затрат.

В интересах народного хозяйства Саянская ГЭС должна как можно быстрее начать вырабатывать электроэнергию. В обязательстве указана эта дата — 1978 год. После научного поиска, и дискуссий принята такая проектная схема: когда уложат в плотину 45 процентов проектного объема бетона и она достигнет почти половины своей высоты, начнут работать первые два агрегата. Ежегодно по мере роста плотины будет вводиться в строй по два новых. Такая проектная схема дает экономический эффект в 44 миллиона рублей за счет выработки дополнительно 16 миллионов киловатт-часов электроэнергии, позволит быстрее окупить строительство станции.

Поставить одну из главных проблем — выбор типа плотины. В том месте,

где создается Саянская ГЭС, напор воды, особенно в период половодья, чрезвычайно велик. Поэтому, как показали опыты и расчеты, здесь целесообразно возвести плотину, имеющую вышугую форму — арочно-гравитационного типа.

В обязательствах перечислено много научных и технических мероприятий. Документ этот строго деловой и в нем, конечно же, не принято подчеркивать, что их выполнение требует деловитости, изобретательности, а подчас и смелости.

ускорило работы. Поистине смелость горы покоряет. Летом я побывал на строительстве ГЭС. Работники трудились самоотверженно и с огоньком. Мы, проектировщики, тоже стремились вести работу в хорошем темпе, найти оптимальное решение научно-технических проблем, чтобы своевременно обеспечить нужды стройки, успешно выполнить принятое обязательство.

Н. С. РОЗАНОВ, заместитель директора по научной работе ВНИИ гидротехники имени Б. Е. Веденеева, за-

большее. Работа проводится под руководством доктора технических наук профессора К. А. Малиева.

С этой работой непосредственно связаны и ведущие сейчас исследования, направленные на замену части цемента (это весьма дефицитный материал) золой — отходом ТЭЦ.

Мы взяли также обязательство найти способ повысить энергию холостых сбросов воды с плотины. Энергия эта достигает колоссальной цифры — 25–26

миллионов киловатт. Понятно, что такая «бешеная» вода может разрушить берег, подмыть плотину.

После длительных научных поисков разработана специальная конструкция водобойного колодца с водобойной стенкой. Проблемы, связанными с гашением воды, занимаются доктор технических наук Ф. Г. Гулько и заведующий сектором Г. Л. Рубинштейн.

Какие бы исследования ни велись в институте, они преследуют главную цель: добиться того, чтобы все сооружения были долговечными, надежными, прочными и экономичными.

Я. Б. ДАНИЛЕВИЧ, начальник отдела гидрогенераторов ВНИИ электромашин, доктор технических наук.

«Обратите внимание на такой пункт социалистического обязательства о творческом содружестве: «Получить от внедрения новых оригинальных проектных и конструкторских решений по сооружениям гид-

роузла и уникальному оборудованию дополнительной народнохозяйственный эффект на сумму не менее 90 миллионов рублей».

Намеченная обязательством экономия средств — не результат издержек финансирования «на глазок», а четко намеченная программа сокращения расходов за счет многих и важных факторов.

Напомним, что наибольший из ранее созданных гидрогенераторов был спроектирован для Красноярской ГЭС. Увеличения его мощности удалось достичь во многом благодаря применению водяного охлаждения. Гидрогенераторы для Саянской ГЭС тоже будут иметь водяное охлаждение, но более совершенное.

За счет чего же удастся добиться двухкратного снижения расхода металла? За счет внедрения более совершенных способов охлаждения гидрогенератора, повышения скорости вращения ротора, разработки новых конструктивных решений узлов и деталей энергетического оборудования. По этим направлениям и работают сейчас исследователи, проектировщики, конструкторы, технологи объединения «Электросила».

ВНИИ электромашин, Гидропроекта. Этот труд в конечном результате должен дать назначенную в обязательствах экономию средств и материалов.

Материал подготовил **Е. ВИСТУНОВ**, **М. МАРОВ**, спецкор «Мирной» Ленинграда».

Вспоминается такой пример. При изготовлении роторов для Красноярской ГЭС «Электросила» потребовалась медная проволока специальной прочности. Она была нужна для системы водяного охлаждения обмотки ротора. Основной поставщик медного проката в Ленинграде — «Красный металл». Обратиться туда никак Завод может нести медную проволоку, не профильную. Пришлось брать электросплав, что дало, и сейчас в черных станках делают эти полосы так называемые вентиляционные пластины.

В обязательствах о творческом содружестве в отношении Саянской ГЭС записано, что «Красный металл» берет за изготовление для обмотки ротора «меди периодического профиля повышенной прочности». И указан срок — июль 1974 года, по обязательству — первый квартал 1976 года — первый квартал 1977 года.

Вот так творческое содружество многих предприятий и организаций в Ленинграде дает экономии, прокладывает пути к бережливости, исследованию, инновациям.

СЧЕТ ИДЕТ НА МИЛЛИОНЫ

Комментируют специалисты

Без этого намеченное не осуществить. Это показал уже начальный период строительства станции. Длина ее плотины — более километра, и упрется она своими «плечами» в скальные берега. Для этого там необходимо выполнить соответствующие работы. На правом берегу есть подземные пути, по которым можно перенести технику, а на левом их строительство связано с большими трудностями.

Перед начальником отдела рабочего проектирования Ленгидропроекта **В. Г. Михалевым** и заместителем главного инженера строительства **В. С. Губаревым** встал вопрос: как быть? Посоветовались со своими коллегами, рабочими, решили поднять с помощью мощных лебедок на 100-метровую высоту четырехкубовый экскаватор весом в 200 тонн! Это дало возможность начать разработку арки левого берега и, по нашим расчетам, на много месяцев

луженный деятель науки РСФСР, доктор технических наук:

— По мере возведения плотины будет постепенно наполняться водохранилище. И наша задача — обеспечить на каждом этапе такой профиль плотины, чтобы был гарантирован максимум прочности и надежности. Завершающие по этой теме исследования мы, согласно принятым обязательствам, выполним в течение этого и будущего года. Исследования будут проводиться на уникальной крупномасштабной модели, сделанной из специальных материалов.

Следует сказать, что нами впервые в мировой практике применены разработанные в институте прогрессивные критерии прочности, основанные на учете пространственного напряженного состояния плотины. Это позволит пока на 15 процентов уменьшить ее вес. Надеемся, что последующие исследования дадут возможность уменьшить его еще

миллионов киловатт. Понятно, что такая «бешеная» вода может разрушить берег, подмыть плотину.

После длительных научных поисков разработана специальная конструкция водобойного колодца с водобойной стенкой. Проблемы, связанными с гашением воды, занимаются доктор технических наук Ф. Г. Гулько и заведующий сектором Г. Л. Рубинштейн.

Какие бы исследования ни велись в институте, они преследуют главную цель: добиться того, чтобы все сооружения были долговечными, надежными, прочными и экономичными.

Я. Б. ДАНИЛЕВИЧ, начальник отдела гидрогенераторов ВНИИ электромашин, доктор технических наук.

«Обратите внимание на такой пункт социалистического обязательства о творческом содружестве: «Получить от внедрения новых оригинальных проектных и конструкторских решений по сооружениям гид-

СПРАВОЧНАЯ СЛУЖБА

МАИНСКОЙ СРЕДНЕЙ ШКОЛЕ срочно требуются технички (оклад 107 рублей).

ШКОЛА ФЗУ ПРИ АБАКАНСКОМ ХЛЕБОКОМБИНАТЕ ОБЪЯВЛЯЕТСЯ НАБОР УЧАЩИХСЯ. Школа готовит квалифицированных рабочих в хлебные, хлебоулочные, бараночные и кондитерские цеха.

Принимаются девушки в возрасте 17 лет и старше с образованием 8–10 классов. Срок обучения 1 год. Выплачивается стипендия в размере 39–43 рубля в месяц.

Начало занятий по мере комплектования групп. Для поступления необходимо явиться лично по адресу: г. Абакан, ул. Пушкина, 201. Ехать автобусами №№ 1, 2, 5, 9 до остановки «Трудовой